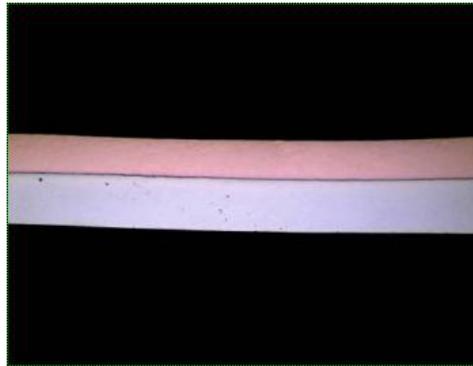


## AL・Cu接合材試料研磨加工



面だし研磨



仕上げ後、金顕観察



仕上げ後、拡大観察

- ・ 試料サイズ：7 mm×2 mm
- ・ 試料ホルダ：ガラス試料ホルダ
- ・ ポイント：研磨方向に注意  
一般的には硬→柔方向研磨