

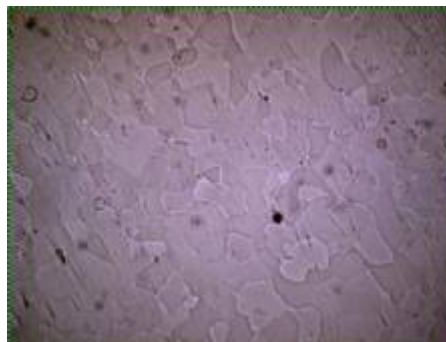
SUS304の研磨



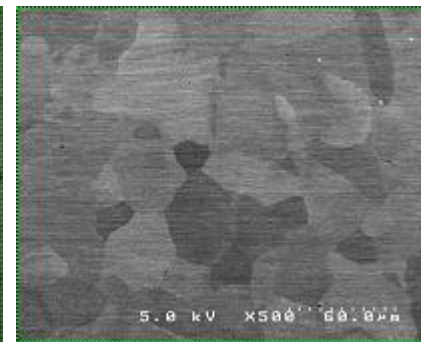
研磨前



粗けずり



仕上げ：金顕観察



SEM観察

- ・ 試料サイズ：5 mm×5 mm t = 3 mm
- ・ 試料ホルダ：ガラス試料ホルダ
- ・ ポイント：砥粒突き刺さり要注意